

BOMBA SUMERGIBLE

Mod. Q1000

POTENCIA
1.3 HP 1100 W

ALTURA MÁX.
40 m

CAUDAL MÁX.
329 (l/m)

RANGO DE OPERACIÓN
7÷15 H(m)
329÷50 Q(l/m)

USOS:



Doméstico



Agrícola



Aspersores



Llenado de tinaco



Llenado de alberca

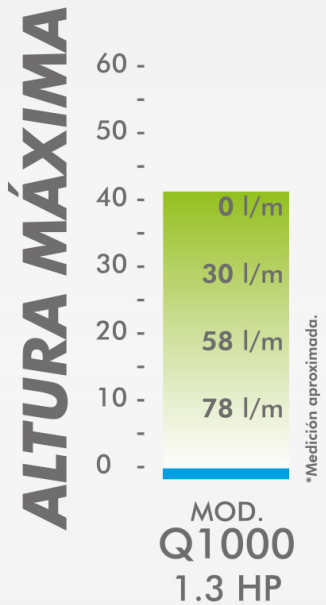
EMBOBINADO DE **COBRE**
MEJOR CONDUCCIÓN Y MENOS CALENTAMIENTO

INCLUYE FLOTADOR

GARANTÍA 2 AÑOS

MEJORADA ALTO DESEMPEÑO

IP44



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SUCCIÓN	DESCARGA	CAPACITOR	CORRIENTE ELÉCTRICA	PESO
	1"	1"	35 uF	8 A	8.1 kg

ACUDA A PERSONAL TÉCNICO CAPACITADO PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN